

# 湖北高速自动装箱机一体化

发布日期：2025-09-29

自动开箱机也称为自动成型封底机，是一款可把扁平的纸箱吸合成纸箱的形状，并将纸箱的下底进行封合的设备，开箱机集自动开箱、自动折合下盖、自动密封纸箱底部，机器采用PLC+人机界面控制，折底不停留，输送中完成封底；同时完成吸箱、成型、折底、封底整个过程；操作方便、维修简单、性能稳定，是自动化规模生产企业后段包装中的一款流水线设备。自动开箱机作用：1. 可配套使用前段贴标和后段打包2. 可接入电商和仓储系统自动计数3. 机器设有安权保护装置，操作更放心4. 机械动作快速稳定准确节省了包装时间5. 人机界面控制，故障显示维修方便6. 加料无需停机，无影响更安权7. 可以手动调节纸箱大小，适合同种规格纸箱同时段封箱自动装箱机哪家性价比高？就选上海坤延！湖北高速自动装箱机一体化

自动装箱机用于将折叠的纸箱直立成箱或将纸板折叠成托盘/纸盒等，把待包装的成品装入纸箱或托盘/纸盒中，并进行封箱的自动化装置。该装置由开箱装置、分层装置、填箱装置、电控系统和电器柜以及自控系统液晶显示屏六个部分组成。与手工成箱不同的是，自动装箱设备对纸箱有着更高要求，否则容易造成自动装箱无法正常进行。为此，纸箱厂在生产加工纸箱时要对客户的装箱方式进行了解，从而确保装箱正常进行。国内已有越来越多的厂家使用自动装箱设备对产品进行装箱。湖北高速自动装箱机一体化自动装箱机包装物进料时出现阻料时怎么办？

装箱机的主要形式有卧式、垂直下落式、夹持式、裹包式和托盘成型的自动以及半自动装箱机，传动和控制以机械、气动、光电一体化为主。国产装箱机可以操作小盒（如食品、药品包装盒）、玻璃瓶、塑料瓶、塑料桶、金属罐、软包装袋等包装形式，其基本要求是能够实现拾取箱板→箱子成型→底部折边→箱体传送→产品收集及装箱的过程。在实际操作过程中，拾取箱板、箱子成型及底部折边按先后顺序进行，从而完成箱子的成型。瓶子、罐等刚性包装经过收集和整理，由装箱机的抓手按一定的数量抓住后直接装入纸箱、塑料箱或者托盘内。如果纸箱内有隔板，则装相机装箱的精度要求更高。软包装产品的装箱一般采取箱子成型和物料收集及填充同时进行的方式，这样可以提高装箱速度。自动装箱机配备了封箱和捆扎等辅助设备，自动进行封箱和捆扎，完成\*\*\*的工序。

立式开箱+侧式装箱、封箱、捆扎，是将无包装的产品或者小包装的产品半自动或者自动装入运输包装的一种设备，其工作原理是将产品按一定排列方式和定量装入箱中（瓦楞纸箱、塑料箱、托盘），并把箱的开口部分闭合或封牢。按照装箱机的要求，它应具有纸箱成形（或打开纸箱）、计量、装箱的功能，有些还配有封口或者捆扎功能。技术参数该设备属于装箱机，可连接流水线生产。操作流程本包装流水生产线主要操作流程：已装好产品折好上盖的产品箱从左边的滚筒进入此流水线，进入\*\*\*台包装机械：全自动一字型封箱机(进行一字型封箱)——→进入第二台包装机

械：全自动打包机(打两道打包带)——→进入第三台包装机械：90° 旋转机——→进入第四台包装机械：全自动角边封箱机(进入四角边封箱，形成工字型封箱)——→进入\*\*\*的第五台包装机械：全自动打包机(打另外两道的打包带，形成井字形打包)——→工字型封箱井字型打包完成。自动装箱机的小修包含哪些内容？

装箱机的用途：自动装箱机组成：皮带输送机、分离装置、整列装置、间隙输送填充装置、成箱及喷胶装置。皮带输送装置：包括二条平皮带输送(A□B)其入口与上道工序相连，另一端与工件输入。分离装置框架组件、上皮带组件、下皮带组件、上过渡辊组件、下过渡辊组件、宽度调整组件、高度调整组件，分离器装置中的宽度调整组件固定在分离装置框架组件的底部，其它各组件固定在分离装置框架组件的侧板上。整列装置包括：驱动及框架组件、小料槽组件、推面运动组件、导向机构组件，小料槽组件、推面运动组件、导向机构组件分别安装在整列装置的框架组件上；整列装置与间隙输送填充装置相连。间隙输送填充装置包括：框架组件、输送及驱动组件，输送及驱动组件固定在框架组件上。\*\*\*使用于饮料、啤酒、化工、食品、医药等行业。自动装箱机的试车是什么？湖北高速自动装箱机一体化

自动装箱机哪家专业?上海坤延！湖北高速自动装箱机一体化

自动装箱机的取箱成型和装箱取箱成型和装箱是自动装箱机的重要功能，取箱系统的控制主要包括箱板送料槽的控制和取箱板过程的控制。箱板送料槽中存放足够多的箱板，供取箱板器进行取箱板，取箱器每取出一个箱板，箱板送料槽就要步移，保证下一次取箱板正常抽取。取箱板过程控制主要由取箱器长位移汽缸和真空发生器组成。取箱板时，要检测取箱器的位置，若取箱器在箱子成型位置、或箱子正在传送，取箱板器必须等待取箱器到达填充台位置时，取箱板器动作拾取箱板。拾取箱板成功的标志是取箱板器在初始位并且开箱器处光电开关检测到箱体。装箱系统包括产品的收集、整理、集束排列和装箱，这个系统也是自动装箱机的主要部分。湖北高速自动装箱机一体化

上海坤延智能科技股份有限公司是一家公司自2013年成立以来，先后开发KYZ系列多功能“自动装盒机”“自动开箱装箱封箱一体机”“自动三维包装机”“自动捆包机”，是国内一家品种较全（十几种品种）、专业性较强的“后道”生产企业。公司生产的自动包装设备不仅能单独运行生产，也可将泡罩机，贴标机，枕包机等等并机连线，具有较强的科技开发能力，本公司有机械制造和检测设备近几十台，具备年产200台药品系列装盒机的生产能力. 的公司，是一家集研发、设计、生产和销售为一体的专业化公司。坤延智能深耕行业多年，始终以客户的需求为向导，为客户提供高质量的自动装盒机，自动装箱机，自动开箱装箱封箱一体机，一片式裹包机。坤延智能致力于把技术上的创新展现成对用户产品上的贴心，为用户带来良好体验。坤延智能创始人熊贤俊，始终关注客户，创新科技，竭诚为客户提供良好的服务。